附件 3-3:

安全管理与应急处置岗位现场操作比赛 技术方案(暂行)

安全管理与应急处置岗位人员安全应急与操作能力竞赛,是一项对参赛人员在多个关键领域的综合考评。这包括应急防护设备的正确使用、事故现场的警戒、侦检设备的操作、应急设备的正确选用和操作、泄漏物围堵、危险货物转移过程中的静电连接与接地操作、接管与输液等工艺操作,以及设备工具的拆除与归位。此竞赛旨在评估安全管理与应急处置人员在应急现场处置中严谨、科学的工作态度。本项目满分为100分。

一、竞赛时间

竞赛时间不超过25分钟。

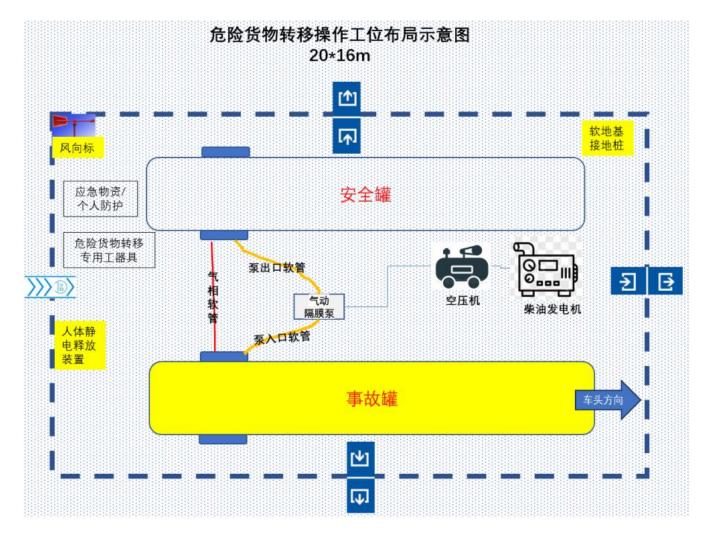
二、竞赛场地要求和布局

1.安全罐-发电机-空压机-泵成套操作装置

按技术方案设计选型、安装调试, 试运行完好。

2. 布局

布局示意图如下所示:



在罐车操作工位区,用红黑相间地标线分区,东西南北各设置一个出入口,现场需设立明显的风向标。场地四周为软地基,可供静电接地。安全罐距离地面1.5米。如条件不具备,竞赛时安全罐可由塑料吨桶(张贴"安全罐"标贴)替代。注意:实际应急操作处置不得使用塑料吨桶作为安全罐。

- 3. 竞赛用设备设施和应急器材(括号内数字为单工位数量) 操作区设立两个工具柜,分别存放个人防护用品与应急器材、 危险货物转移专用工器具。
 - 3.1个人防护用品与应急器材

防静电工作服、防静电安全鞋(选手自备)、反光背心(1)、轻型防化服(1)、防化靴(1)、护目镜(1)、安全帽(1)、正压式空气呼吸器(1)、防化手套(1)、防冻伤手套(1)、棉纱手套(1)、耐油橡胶手套(1)、丁腈手套(1)、防化胶带(若干)、风向标(1)、警戒线/交通锥(若干)、防爆对讲机(1)、可燃\有毒气体探测仪(各1)、吸附棉片(若干)、下水道堵漏垫(1)、残液收集桶(1)、防爆铲(1)、吸附棉条(2)、防爆接液桶(2)、工具书:《危险货物运输应急救援指南》(1)

3.2 危险货物转移专用工器具

牵引车和常压罐车(作为事故罐车)(1)、安全罐(1)、柴油发电机(1)、空压机(1)、泵(1)、液相软管PN16/DN100,L=4.5m/L=8m(各1)、气相软管 PN16/DN50, L=8m(1)、0型圈(若干)、肥皂水喷壶(1)、轮挡(4)、静电连接线(铜线带夹,截面积5.5mm,L=10m)(6)、防爆电阻仪(1)、人体静电释放装置(接地电阻≤10欧姆,声光报警)(1)、4磅铜榔头(1)、氯化钠和矿泉水(若干)

三、竞赛流程

本次技能竞赛模拟危险货物道路运输罐车发生事故时,罐 体或附属设施受损,在发生泄漏的情形下,根据政府应急部门 授权,落实现场安全预防措施后,把部分或全部危险货物,从 事故罐车转移到安全罐中的一系列工艺操作。

(一)考核内容与实操评定

通过实操考核,观察、检验、评测选手相关实操能力,竞赛采用 100 分制评分,按竞赛通知额定权重计入选手总分,竞赛项目评分细则详见附录。

(二)竞赛流程

- 1.选手抽签完毕后就位,裁判组核实抽签题目及选手身份后宣布开始,开始计时;
 - 2.选手入场选择装备并开始操作;
 - 3. 选手报告应急处置完成或用时达25分钟终止比赛。

(三)事故处置模拟场景

本次竞赛为单人单项竞赛,危险货物限定为易燃液体、有毒品及腐蚀品三类(部分危险货物会存在主副特性),所承运的危险货物由选手抽签决定,事故地点选定在国道上。

1.事故场景描述:

罐车装载 25 吨(柴油、甲醇、苯酚、硫酸、丙烯酸,抽签选择一种)危险货物后驶离装车站,在出口右转弯驶入国道时被一辆高速直行的小车侧撞,操作阀门箱及护栏严重变形移位,紧急切断阀无损伤但没有完全闭合,罐体底部阀门箱内装卸操作球阀外侧法兰处有轻微渗漏,有危险货物持续从罐体底部的

液相法兰处泄漏、沿地面流淌并扩散,不远处有下水道口,罐体及其他附属设施无损伤和泄漏。

2.应急处置简述:

- 1)根据抽签选定的危险货物特性,正确选配个人防护用品并正确穿戴;
- 2)选择适当检测装备对事故现场进行有害因素侦检,设置好风向标;依据承运的危险货物,翻阅《危险货物运输应急救援指南》查阅其防护距离,划定警戒隔离范围;
 - 3)根据事故场景,对泄漏物进行有效围堵,封堵下水道口; 4)静电连接与静电接地;
- 5)按照应急处置计划,将规定数量的危险货物从事故罐车 紧急转移至安全罐;

依照正确顺序连接机、泵和管线

开启阀门及发电机, 成功转移规定数量的物料

6)停机、关闭阀门,正确拆卸管线,将残液收集至残液收集桶内。

附求: 多	至全与应急处置人员事故应急处置评分表				
选手号:	(由选手填写)				
裁判签名	: 日	总得分:		总用时	
期: 202	4年月日				
说明:					
1.本项目	竞赛满分为105分(其中5分为用时加分)	,限时 25	5分钟,	助理裁判	判在第
20 分钟扫	股时一次 ;规定时限内未完成项目不得分				
2.如空呼	气瓶压力不足报警,裁判及时暂停比赛并停	止计时,	由工作)	员更换	气瓶后
恢复比赛					
3.选手如	发现应急器材缺失或损坏,及时报告裁判中	止比赛(停止计时	寸),待	修复后
继续开始	4				
			完成		
序号	评分内容及标准) 分值	情况	扣分	得分
11. 4	1 A N A A WE		(X/	167	NX
			√)		
1	正确选配个人防护用品(包括滤毒盒)并				
	正确穿戴(15分)				
	轻型防化服正确选配、检查和穿戴: 轻型				

5

防化服、防化靴、防化手套、安全帽。

每错一项扣1分,最多扣5分:

1.1

			l		
	• 防护用品穿戴前未检查、测试和报告				
	・防化服未黏合严密				
	・防护手套选择错误				
	• 衣袖口未遮盖手套袖管				
	• 裤脚下口边沿未遮盖防化靴靴筒				
	• 衣袖口与手套袖管、裤脚下口边沿与防				
	化靴靴筒未用抗化胶带捆扎				
	正压式空气呼吸器的正确检查、测试和穿				
	戴。				
	每错一项扣1分:				
	・腰带松紧度超过10公分				
	• 未进行低压力报警测试				
	• 未按压供气阀复位按钮,未确认旁通开				
	关				
1.2	・未按要求报出压力表读数(±1Mpa)	10			
	• 未激活供气阀(戴上面罩,深吸一口气				
	激活供气阀,能进行正常呼吸)				
	· 未进行面罩密封测试(关闭气瓶阀、屏				
	气,面罩密封面应无空气外泄声音,同时				
	确认压力表读数无下降)				
	· 低压报警哨发出报警时未按要求观察压				
	力表				
<u> </u>	<u> </u>	l	l	l	

	• 未按要求检查旁通阀			
	选择适当检测装备对事故现场进行有害因			
	素侦检,设置好风向标;依据承运的危险			
2	货物,翻阅《危险货物运输应急救援指南》			
	查阅其防护距离,划定警戒隔离范围(15			
	分)			
	正确选择并操作侦检设备,在事故罐周围			
	至少测试四个点。			
2.1	每错一项扣2分,最多扣5分:	5		
2.1	• 侦检设备选择错误	O		
	・未开启侦检设备			
	• 侦检位置错误或点位不足			
2.2	在隔离区域设置好风向标。	5		
2.2	• 未设置风向标扣 5 分			
	依据抽签选定的危险货物,查询《危险货			
	物运输应急救援指南》,划定警戒隔离范			
2.3	围。	5		
2.3	• 查询错误扣 2 分	O		
	・未有效隔离扣2分			
	• 隔离距离不足扣1分			
3	根据事故场景,对泄漏物进行有效围堵,			
3	封堵下水道口(10分)			

3.1	在泄漏点下方,铺设吸附棉片,放置防爆接液桶,并用吸附棉条对泄漏进行围堵。 • 未铺设吸附棉片扣1分 • 未放置接液桶扣1分 • 未放置吸附棉条扣2分 • 吸附棉条未围堵成闭合圆环状(两头未搭接)扣1分	5		
3.2	用堵漏垫封盖住下水道井口,撕掉密封胶纸,将井口全覆盖,沿四周踩实,堵漏垫四边和整体与地面和井口盖完全黏合。 ·未全面覆盖井口,扣1分 ·堵漏垫四边密封不良(用钢板尺测试能在地面与堵漏垫之间插入的),每条边发现一处不严密扣1分	5		
4	静电连接与静电接地(20分)			
4.1	静电连接相关设施:发电机-空压机-气动隔膜泵-安全罐-事故罐。 •静电线没有互联成回路扣10分	10		
4.2	静电接地:事故罐-大地;安全罐-大地 扣分如下,最多扣10分: ·事故罐或安全罐未进行静电接地,各扣5	10		

	• 事故罐或安全罐的静电接地电阻值未达			
	到≤20欧姆要求,各扣5分			
5	按照应急处置计划,将规定数量的危险货			
	物从事故罐车紧急转移至安全罐(30分)			
5.1	依照正确顺序连接机、泵和管线(15分)			
5.1.1	罐体操作前人体未经消除静电处理(抚摸	3		
0.1.1	静电接地桩的金属球),扣3分	3		
	连接柴油发电机、空压机和启动隔膜泵,			
5.1.2	分别检查并试运转,确认机泵供电、供气	3		
	和正常工作			
	按顺序连接接管:将事故罐和安全罐气相			
	连通;将事故罐液相出口和隔膜泵入口相			
	连,将隔膜泵出口与安全罐入口相连。			
	每错一项扣2分,最多扣9分:			
	•接管连接顺序错误			
5.1.3	·连接之前未检查软管内 O 型密封圈	9		
	•连接时,快速接头锁扣未闭合			
	•连接时,没有确认连接是否牢固(用力			
	往后拉)			
	• 静电线与管线连接次序颠倒(应先连接			
	静电线和接地,再连接软管)			
5.2	按正确顺序开启阀门、机泵, 进行输液操			

	作(15分)			
5.2.1	先开事故罐液相球阀,观察泵入口管进液			
	情况,再开安全罐液相球阀	2		
	•开阀次序颠倒,扣2分			
	分别按序启动柴油发电机、空压机、泵。			
	柴油发动机启动后,检查运行参数(电压、			
5.2.2	电流等)稳定后再开启空压机和隔膜泵。	3		
	· 开启柴油发电机后,未检查运行参数立			
	即启动空压机和泵的, 扣 3 分			
	开启球阀时, 用手托住软管接头, 缓缓打			
5.2.3	开。	2		
	快速一次性全开的, 扣 2 分			
	输液操作期间,在现场巡检:检查操作参			
5.2.4	数变化(压力、温度、液位等),如有异	5		
0.2.4	常响声, 立即停泵, 关闭紧急切断阀。	J		
	· 未巡检, 未报告操作参数的, 扣 5 分			
	巡检时站位于操作控制地点附近(如靠近			
5.2.5	紧急切断阀等)并面向操作方位观察。	3		
	•站位不正确的, 扣3分			
6	停机、关闭阀门,正确拆卸管线,将残液			
	收集至残液收集桶内(10分)			
6.1	要求危险货物转移量至少 100kg。	5		

	・未出液扣5分;			
	・不足 100kg 扣 2 分;			
	・不足 50kg 扣 3 分			
	按顺序关停机泵和阀门,拆除管线和静电			
	线:			
	① 按序停泵、空压机、柴油发电机			
	② 按序关闭阀门(球阀、紧急切断阀、上			
	闷盖)			
6.2	③ 按序拆除接管和静电线。	5		
	每错一项扣2分,最多不超过5分:			
	• 停机、关阀、拆管、拆静电线,任何一			
	项顺序颠倒			
	• 管线物料泄漏地面			
	• 应急器材未归置原位			
7	用时加分:相比25分钟,用时每少1分钟	5		
	加1分,最多加5分。			